



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 11.206
VÁLIDO

Validade: 26/01/2026

Nº. do Processo: 14021.103357/2021-48

Produto: Importado

Equipamento: LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS

Descrição: Luva de segurança confeccionada em neoprene (policloropreno), revestimento em suporte têxtil de algodão.

Aprovado para: LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N) E ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (S)).

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3222X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 1 - Acetonitrila; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 4 - Ácido Sulfúrico 96%; 4 - Ácido nítrico 65%; 2 - Ácido acético 99% e 6 - Fluoreto de hidrogênio 40%. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares. VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://sit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/comunicados-epi?view=default>". IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Marcação do CA: Na etiqueta do punho.

Referências: TEMP - TECH 332.

Tamanhos: 9 e 10.

Cores: Azul e preta.

Normas técnicas: DIN EN 374-2/2015, DIN EN ISO 374-4/2014, DIN EN 420/2010 - A1:2009, DIN EN 388/2017, ABNT NBR ISO 374-1:2018, DIN EN 407: 2004, BS EN 16523-1:2015+A1:2018

Laudos:

Nº. Laudo: ELA/L – 327.310/20

Laboratório: L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA

Empresa: MUCAMBO S/A

CNPJ: 15.107.246/0001-34 **CNAE:** 2219 - Fabricação de artefatos de borracha não especificados anteriormente

Endereço: E (DT INDUSTRIAL) S/N QUADRAF LOTE 5 A 7

Bairro: IGUAPE

CEP: 45658468

Cidade: ILHEUS

UF: BA